

Equipamentos Médicos de Emergência UFSC

EME - Máscaras tipo *Face Shield*



<https://eme.ufsc.br/>

Aviso: O EME alerta sobre os atendimentos obrigatórios as resoluções da ANVISA, tais como RDC 40/2015, 349/2020, 356/2020, além do atendimento as normas técnicas da ABNT. Mais informações sobre regras da ANVISA para coronavírus.

Este documento apresenta informações para confecção de máscaras do tipo *Face Shield* para proteção individual.

Importante:

- Os protetores faciais não podem manter saliências, extremidades afiadas, ou algum tipo de defeito que podem causar desconforto ou acidente ao usuário durante o uso.
- Deve ser facilitada a adequação ao usuário, a fim de que o protetor facial permaneça estável durante o tempo esperado de utilização.
- Caso não seja o consumidor final, informe-o das condições de fabricação.
- Haja como se você estivesse infectado! Utilize máscaras faciais e luvas novas para manipular as peças da máscara, e em caso de criação de estoque, após limpar as peças, sele as partes em um saco plástico em forma de kits para evitar contaminação.

Modelo	Prusa RC2	Prusa modificado por Roberto e Aurelio	Jailton Jablonski
Arquivos e informações	https://bit.ly/EME-PrusaRC2	https://bit.ly/EME-PrusaRemix	https://bit.ly/EME-Jailton
Vantagem	<ul style="list-style-type: none"> Validação por profissionais de saúde; confortável e firme. 	Modelo similar ao da Prusa com pequenos ajustes para imprimir mais rapidamente.	<ul style="list-style-type: none"> Impressão rápida (2h); pouco material (10g de filamento).
Desvantagem	<ul style="list-style-type: none"> Impressão demorada (6h); Mais material (40g de filamento). 	<ul style="list-style-type: none"> Impressão demorada (3h). Mais material (pouco mais que 40g). 	Pressão na testa mal distribuída, podendo causar desconforto durante o uso.

Limpeza e Esterilização

Protetores faciais devem ser de uso exclusivo de cada profissional.

1. Limpeza:

Todas as partes devem ser limpas com água e sabão neutro e deixadas para secar naturalmente. Então as partes podem ser desinfetadas com álcool 70%, hipoclorito de sódio ou outro desinfetante recomendado pelo fabricante.

2. Esterilização:

Testes estão sendo feitos porém ainda não há informações sobre meios de esterilização destes materiais, assim não há recomendações precisas.

Não é recomendado a reutilização das máscaras, mas em casos onde haja reutilização é recomendada a limpeza da máscara entre o uso.

Todas as partes desmontáveis devem ser facilmente conectadas após a limpeza.

Manual

Ferramentas:

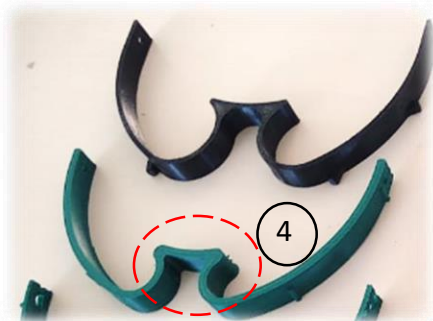
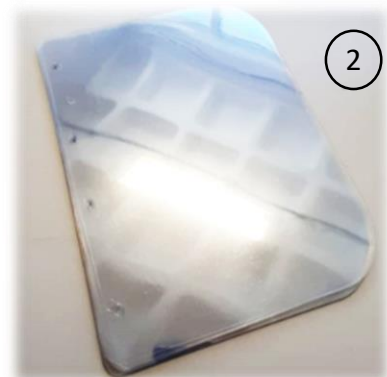
- Impressora 3D;
- Estilete, tesouras ou máquina de corte a laser.

Material:

- Filamento para Impressão (PLA, ABS, entre outros, sabemos que o PLA é atóxico, então damos preferência ao uso);
- Faixa elástica ou faixas ajustáveis ou autoajustáveis com o mínimo 10 milímetros de largura;
- Folhas de acetato ou outro material transparente com no mínimo 0.5 milímetros de espessura e 240 milímetros de largura e 240 milímetros de altura.

Instruções de montagem do protetor facial (*Face Shield*):

1. Imprimir peças e limpá-las adequadamente (ver seção de limpeza).
2. Recortar as folhas de acetato em tamanho 240 x 240 milímetros, de acordo com o molde.
3. Após limpeza, encaixar a folha de acetato na parte impressa e adicionar o elástico para fixar a máscara.
4. Para garantir maior conforto pode-se adicionar EVA no meio da estrutura da máscara (apenas para o modelo disponibilizado por Jailton Jablonski).



Equipamentos Médicos de Emergência UFSC

EME - Máscaras tipo Face Shield



<https://eme.ufsc.br/>

Todos os modelos para impressão apresentados neste documento estão disponíveis em: https://eme-ufsc.github.io/Informacoes/docs/arquivos_de_manufatura.html

Arquivos e instruções de montagem do Modelo Prusa *Protective Face Shield* - RC2 são originalmente disponíveis em : <https://www.prusaprinters.org/prints/25857-protective-face-shield-rc1>
https://manual.prusa3d.com/Guide/How+to+assemble+the+Prusa+Face+Shield+-+RC1-RC2/1527#_ga=2.61589740.1925863784.1585082767-2092581152.1584988139

Alerta feito pela Prusa: O vírus pode viver no plástico de 48 à 90 horas e plásticos não são facilmente esterilizáveis após o uso. Então é recomendado apenas um uso, até encontrarmos um modo comprovado de esterilização das partes impressas.

(<https://blog.prusaprinters.org/from-design-to-mass-3d-printing-of-medical-shields-in-three-days/>)

Este documento só se tornou possível graças a colaboração de professores, pesquisadores, profissionais da saúde, alunos e voluntários. Agradecemos à todos os envolvidos!

Quaisquer dúvidas na impressão do modelo disponibilizado por Jailton Jablonski entre em contato: jailtonjairjablonski@gmail.com

Para outras informações: <https://github.com/EME-UFSC/Informacoes>